

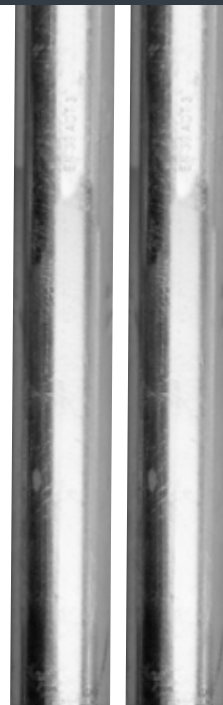
PRÄZISIONSROHRE FÜR STRUKTURELLE ANWENDUNGEN

PRECISION TUBES FOR STRUCTURAL USES

EN 10305-3 EN 10305-5

Die europäische Norm EN 10305 definiert die Anforderungen für geschweißte Rohre aus unlegiertem Kohlenstoffstahl für Präzisionsanwendungen, diese werden insbesondere für den Bau von Gewächshäusern, Gerüsten und mobilen Zäunen verwendet. Die Rohre unterscheiden sich aufgrund ihrer spezifischen Maßtoleranzen.

Fertigungsprozess:	Längsschweissnaht
Stahl:	E155 / E190 / E195 / E220 / E235 / E260 / E275 / E320 / E355
Bearbeitung der Enden:	Glatt
Schweißnaht:	Extern entfernt
Höhe der internen Schweißnaht:	Nach der Norm
Maßbereich:	Gemäß der Tabelle
Erhältliche Wanddicken:	Gemäß der Tabelle
Oberflächenendbearbeitung:	S1 - schwarz S2 - gebeizt S3 - kaltgewalzt S4 - Beschichtung nach Vereinbarung (z.B. Sendzimir-Verzinkung bis Z450)
Länge:	Bis 12.120 m je nach Kundenbedarf
Prüfungen:	Auf Anfrage: Elektromagnetische zerstörungsfreie Prüfung (Eddy Current) Zugversuch Aufweitversuch Quetschversuch
Standardmarkierungen:	Bei Anforderung in der Bestellung, Stahlstempelung oder Farbmarkierung
Dokumente:	Konformitätserklärung 2.2 gemäß der Norm EN 10204. Auf Anfrage Attest 3.1B



Varianten auf spezifische Anfrage im Endbearbeitung-Abschnitt ab Seite 32
Variants to specifications requested in the finishings section from page 32

EN 10305-3 EN 10305-5

The European norm EN 10305 specifies the requirements for unalloyed carbon steel welded round tubes for precision systems. These tubes are intended for use in the construction of greenhouses, scaffolding and fences and have different specific dimensional tolerances.

Manufacturing process:	Longitudinal welding
Steel:	E155 / E190 / E195 / E220 / E235 / E260 / E275 / E320 / E355
End finishings:	Plain
Scarfing:	External
Internal bead height:	As per the norm
Size range:	As indicated in the table
Thickness range:	As indicated in the table
Surface finishings:	S1 - black S2 - pickled S3 - cold-rolled S4 - coated according to an agreed condition (e.g. Sendzimir galvanized up to Z450)
Length:	Up to 12120 mm according to customer request.
Tests:	On request: Electromagnetic Non Destructive Testing (Eddy Current) Tensile test Widening test Flattening test
Standard marking:	Hard stamped or ink marked if requested
Documents:	Certificate of conformity 2.2 as per the EN 10204 norm. 3.1B certificate on request

