

GESCHWEISSTE GEWINDEROHRE FÜR HYDROTHERMOSANITÄR- UND SPRINKLERANLAGEN

WELDED GAS AND WATER TUBES FOR HYDRO-THERMO SANITARY AND SPRINKLER SYSTEMS

EN 10255 GESCHWEISST

Die europäische Norm EN 10255 definiert die Anforderungen für geschweißte Rundrohre aus unlegiertem Carbonstahl, zum Schweißen und Gewindeschneiden geeignet. Die in drei Stärkeserien erhältlichen Rohre werden in Hydrothermosanitäranlagen für die Beförderung von Gas und Wasser, in Sprinkler- und Brandschutzanlagen in der Bau- und Industriebranche eingesetzt.

Fertigungsprozess:	Längsschweißnaht
Stahl:	S195T
Bearbeitung der Enden:	Glatt Mit Gewinde UNI EN 10226-1:2006, ex ISO 7/1 mit oder ohne Muffe Auf Anfrage Nut möglich
Schweißnaht:	Extern entfernt
Höhe der internen Schweißnaht:	Nach der Norm Auf Anfrage kann die Schweißnaht mit geringeren Toleranzen entfernt werden
Produktionspalette:	Von Ø ½" (21,3 mm) bis Ø 6" (165,1 mm)
Fertigungswanddicken:	Standard gemäß der Tabellen in den Serien L1 – L2 – ME
Oberflächenendbearbeitung:	Schwarz Feuerverzinkt gemäß EN 10240 Außenlackierung mit Wasserfarbe Außenlackierung mit Epoxyfarbe Feuerverzinkt gemäß EN 10240 und Außenlackierung mit Epoxyfarbe
Standardlänge:	6000 mm. Auf Anfrage kundenspezifische Längen
Qualitätskontrollen:	Elektromagnetische zerstörungsfreie Prüfung (Eddy Current) Zugversuch Fallversuch Quetschversuch
Standardmarkierungen:	Schwarze Rohre: Stahlstempelung oder Farbmarkierung nach der Norm Verzinkte Rohre: Farbmarkierung mit blauer Tinte nach der Norm Lackierte Rohre: Farbmarkierung mit schwarzer Tinte nach der Norm
Dokumente:	Konformitätserklärung 2.2 gemäß der Norm EN 10204. Auf Anfrage Attest 3.1B



Varianten auf spezifische Anfrage im Endbearbeitung-Abschnitt ab Seite 32
Variants to specifications requested in the finishings section from page 32

EN 10255 WELDED

The European norm EN 10255 specifies the requirements for unalloyed carbon steel welded round tubes for welding and threading. The tubes, which are available in three series of thicknesses, are intended for use in hydro-thermo sanitary installations for the channelling of gas and water, in sprinkler or fire prevention systems, in both domestic and industrial system sectors.

Manufacturing process:	Longitudinal welding
Steel:	S195T
End finishings:	Plain Threaded with UNI EN 10226-1:2006, ex ISO 7/1 norm threads, with or without socket Grooving available on request
Scarfing:	External
Internal bead height:	As per the norm Scarfing with tighter tolerances available on request
Size range:	From Ø ½" (21.3 mm) to Ø 6" (165.1 mm)
Manufacturing thicknesses:	Standard as per the tables for the L1 - L2 - ME series
Surface finishings:	Black Hot-dip galvanized as per EN 10240 Externally painted with water-based paint Externally painted with epoxy-powder paint Hot-dip galvanized as per EN 10240 and externally painted with epoxy-powder paint
Standard length:	6000 mm. Customized lengths on request.
Quality controls:	Electromagnetic Non Destructive Testing (Eddy Current) Tensile test Bending test Flattening test
Standard marking:	Black tube: hard stamped or ink marked as per norm requirements Galvanized tube: marked with blue ink as per norm requirements Painted tube: marked with black ink as per norm requirements
Documents:	Certificate of conformity 2.2 as per the EN 10204 norm. 3.1B certificate on request.

Steel grade		Chemical composition %				Mechanical properties		
Steel Name	Steel Number	C Max	Mn Max	P Max	S Max	Upper Yield strength Reh min [Mpa]	Tensile strength Rm (Mpa)	Elongation A min. %
S195T	1.0026	0,20	1,40	0,035	0,030	195	320 to 520	20

L1 Series EN10255 – Threadable as per UNI EN 10226-1:2006, ex ISO 7/1

Nominal Ø	Outside Ø	Thickness	Weight		
			Plain ends		Threaded with socket
			Black	Galvanized	Galvanized
	mm	mm	Kg/m	Kg/m	Kg/m
1/2"	21,3	2,3	1,08	1,13	1,17
3/4"	26,9	2,3	1,39	1,45	1,46
1"	33,7	2,9	2,20	2,28	2,30
1" ¼	42,4	2,9	2,82	2,92	2,95
1" ½	48,3	2,9	3,24	3,35	3,39
2"	60,3	3,2	4,49	4,63	4,70
2" ½	76,1	3,2	5,73	5,91	6,03
3"	88,9	3,6	7,55	7,76	7,93
4"	114,3	4,0	10,80	11,08	11,40

L2 Series EN10255 – Threadable as per UNI EN 10226-1:2006, ex ISO 7/1

Nominal Ø	Outside Ø	Thickness	Weight		
			Plain ends		Threaded with socket
			Black	Galvanized	Galvanized
	mm	mm	Kg/m	Kg/m	Kg/m
1/2"	21,3	2,0	0,95	1,01	1,02
3/4"	26,9	2,3	1,38	1,44	1,45
1"	33,7	2,6	1,98	2,06	2,08
1" ¼	42,4	2,6	2,54	2,64	2,67
1" ½	48,3	2,9	3,23	3,34	3,38
2"	60,3	2,9	4,08	4,22	4,30
2" ½	76,1	3,2	5,72	5,89	6,02
3"	88,9	3,2	6,72	6,99	7,11
4"	114,3	3,6	9,75	10,03	10,28

Medium Series EN10255 - Threadable as per UNI EN 10226-1:2006, ex ISO 7/1

Nominal Ø	Outside Ø	Thickness	Weight		
			Plain ends		Threaded with socket
			Black	Galvanized	Galvanized
	mm	mm	Kg/m	Kg/m	Kg/m
1/2"	21,3	2,6	1,21	1,26	1,27
3/4"	26,9	2,6	1,56	1,62	1,63
1"	33,7	3,2	2,41	2,49	2,51
1" ¼	42,4	3,2	3,10	3,20	3,23
1" ½	48,3	3,2	3,56	3,67	3,71
2"	60,3	3,6	5,03	5,17	5,24
2" ½	76,1	3,6	6,42	6,60	6,72
3"	88,9	4,0	8,36	8,57	8,74
4"	114,3	4,5	12,20	12,48	12,80
5"	139,7	5,0	16,60	16,94	17,30
6"	165,1	5,0	19,80	20,20	20,80